

20000000

승인번호 (Approval No) : KS_FD/S_2000 0000 -****

플라셀 경량용 케이에스토시스템 강남전시장 설치 설계서

90도 여닫이문을 포함하는 폴딩도어

Note

Drawing

KS.TOSTEM
기술부

Date

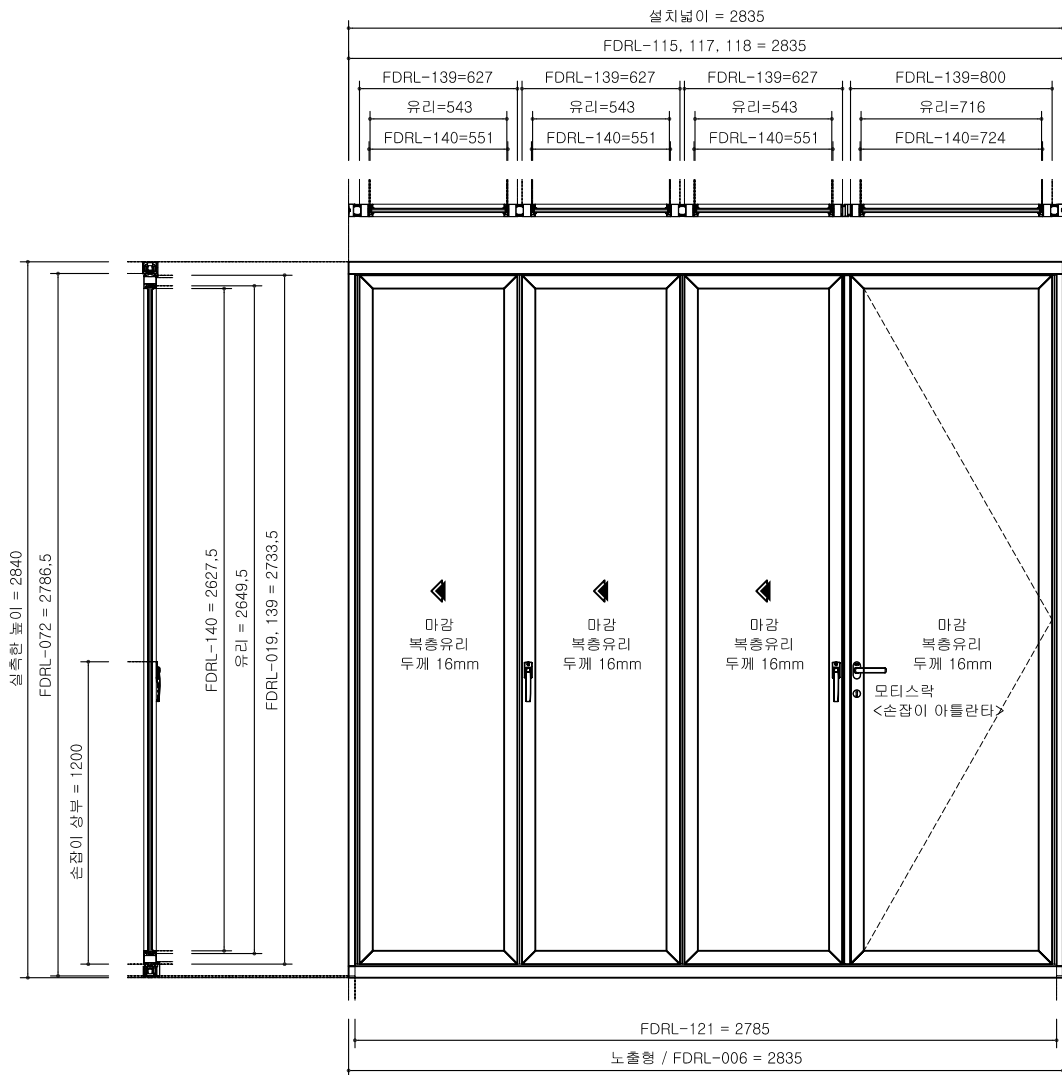
2000 ~ 2010

Name of drawing

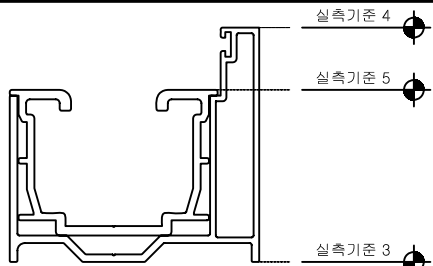
[2000-00-00085]

Drawing No

File name



하부 적용 : 실측기준 3



2/FAD 창호 입면도

SC | A1 : 1/15
SC | A3 : 1/30

Name of Project

승인 요청 자료

Note

Drawing

KS.TOSTEN
기술부

Date

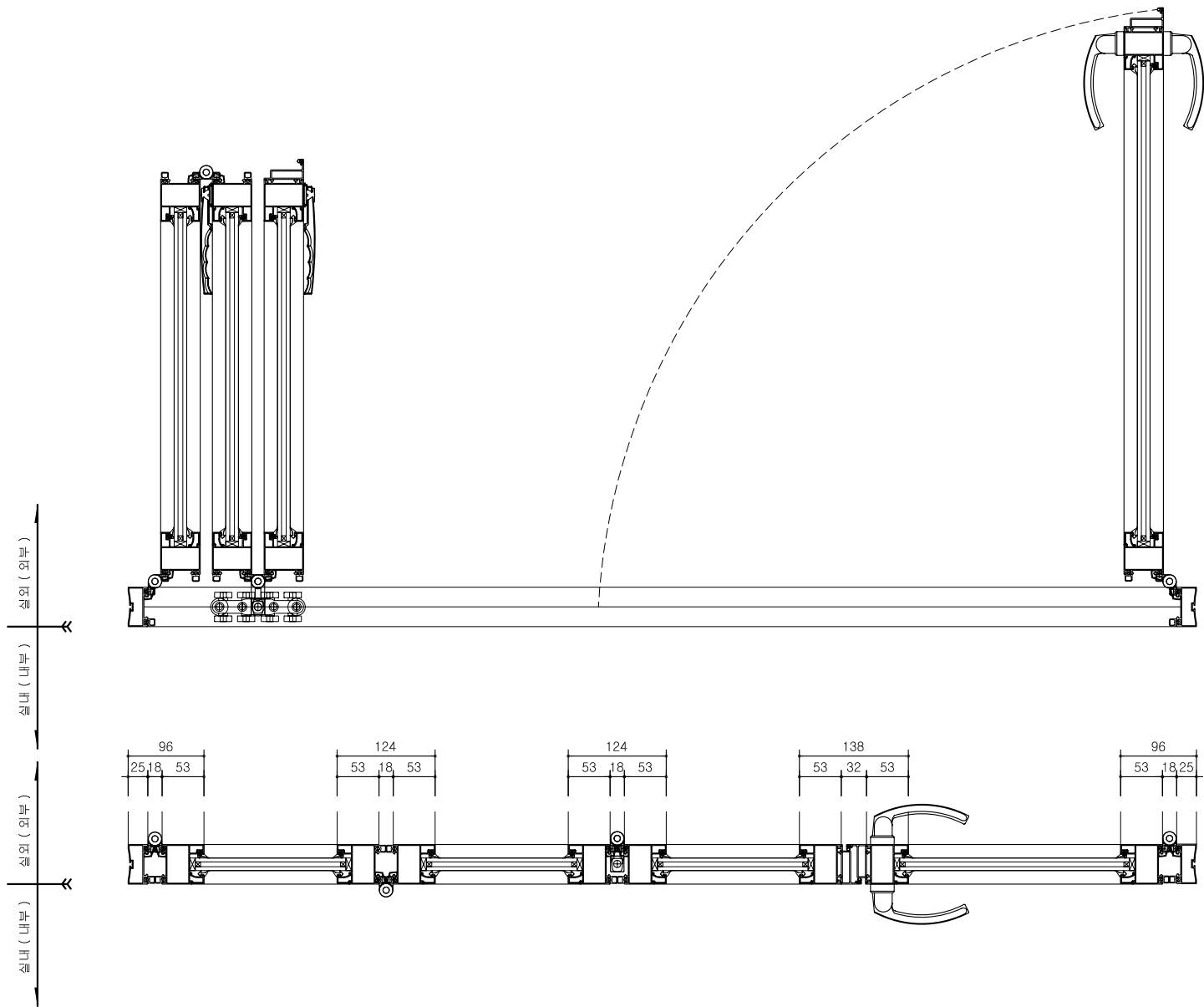
2000 ~ 2010

Name of drawing

[2000-00-00085]

Drawing No

File name



2/FAD 창호 전개도

SC | A1 : 1/4
SC | A3 : 1/8

인 요청 자료

Note

기술부

ate

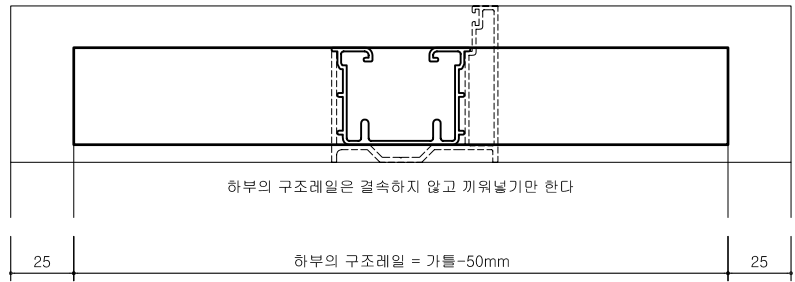
2000 ~ 2010

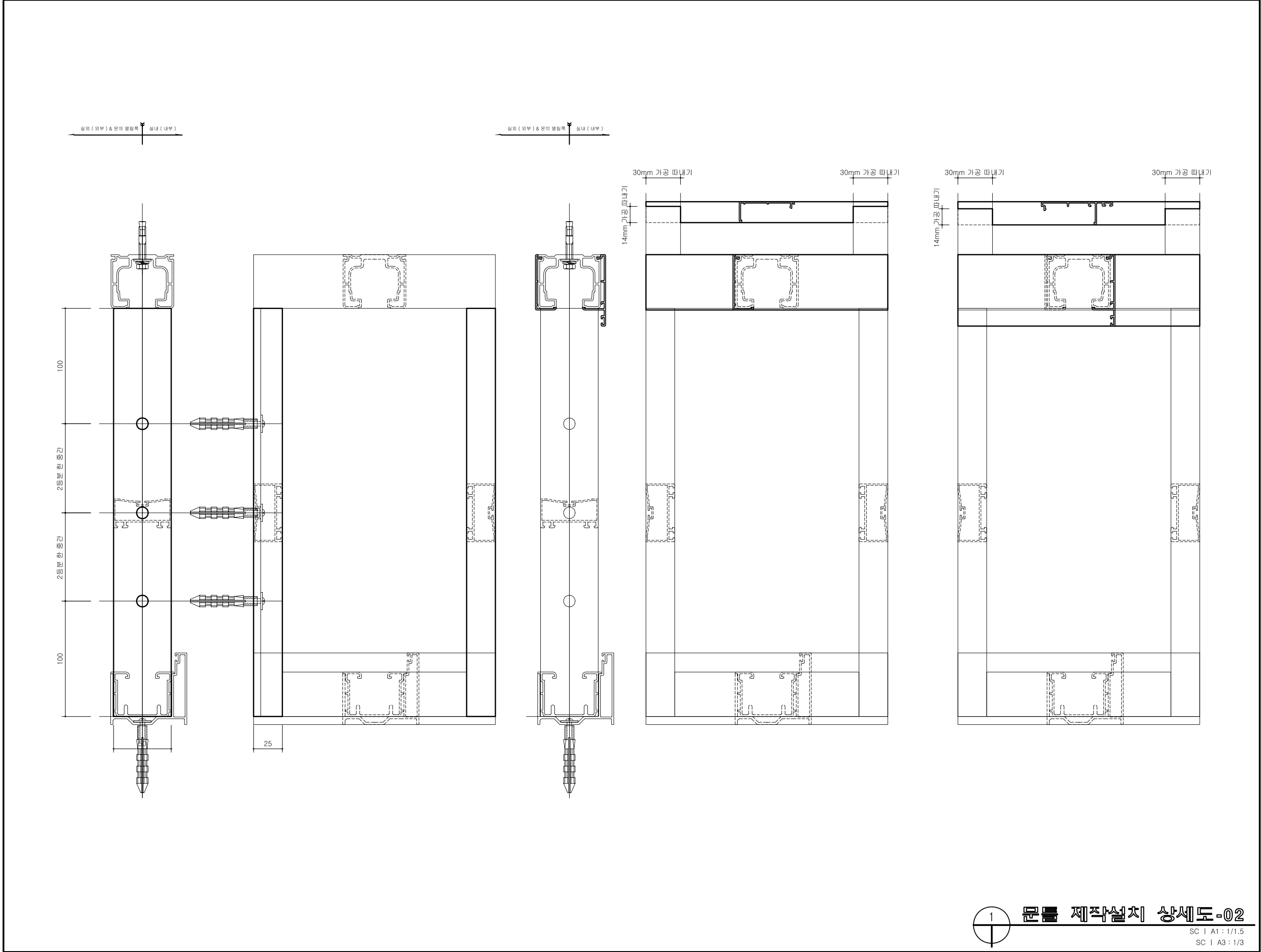
ame of drawing

2000-00-00085]

Drawing No

file name





KS.TOSTEM
E-mail :
kstostem@yahoo.co.kr
Homepage :
http://data.greenhousekorea.com

Name of Project

승인 요청 자료

Note

Drawing

KS.TOSTEM
기술부

Date

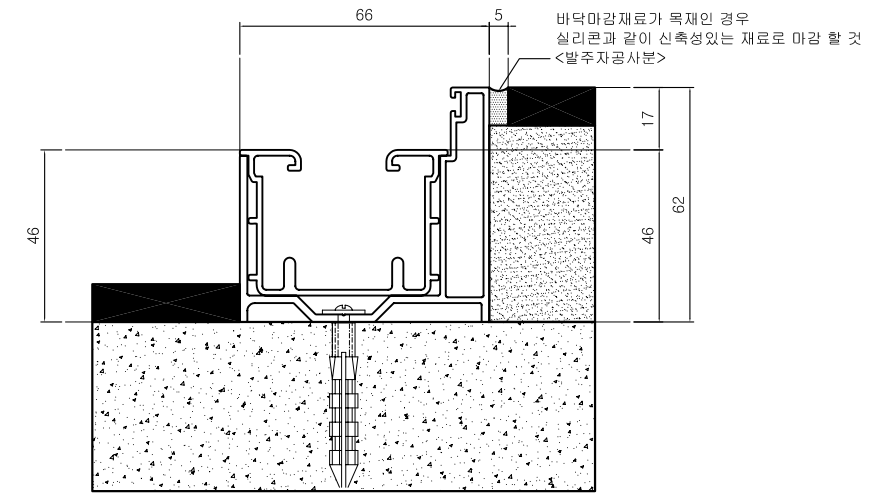
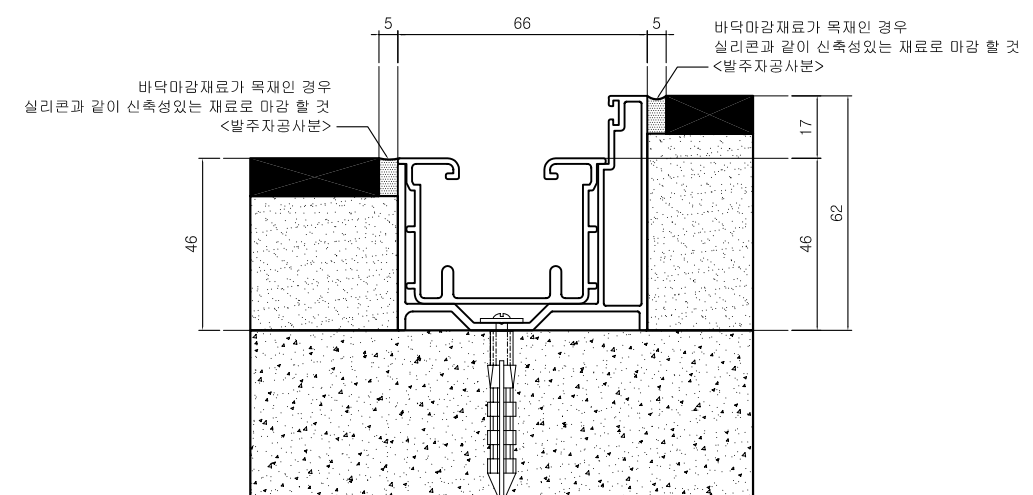
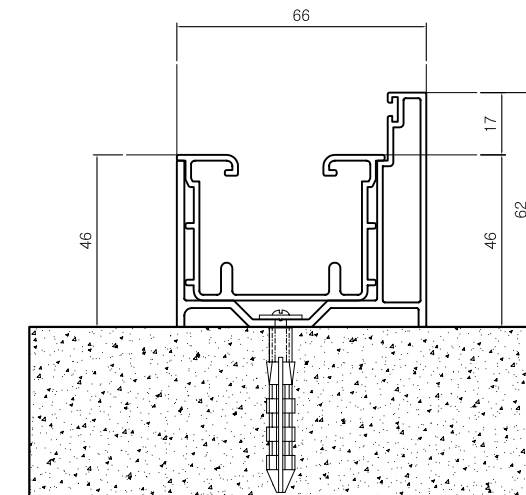
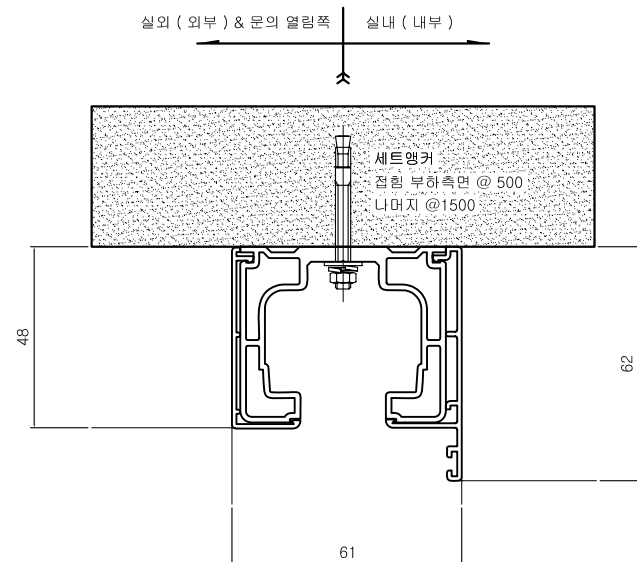
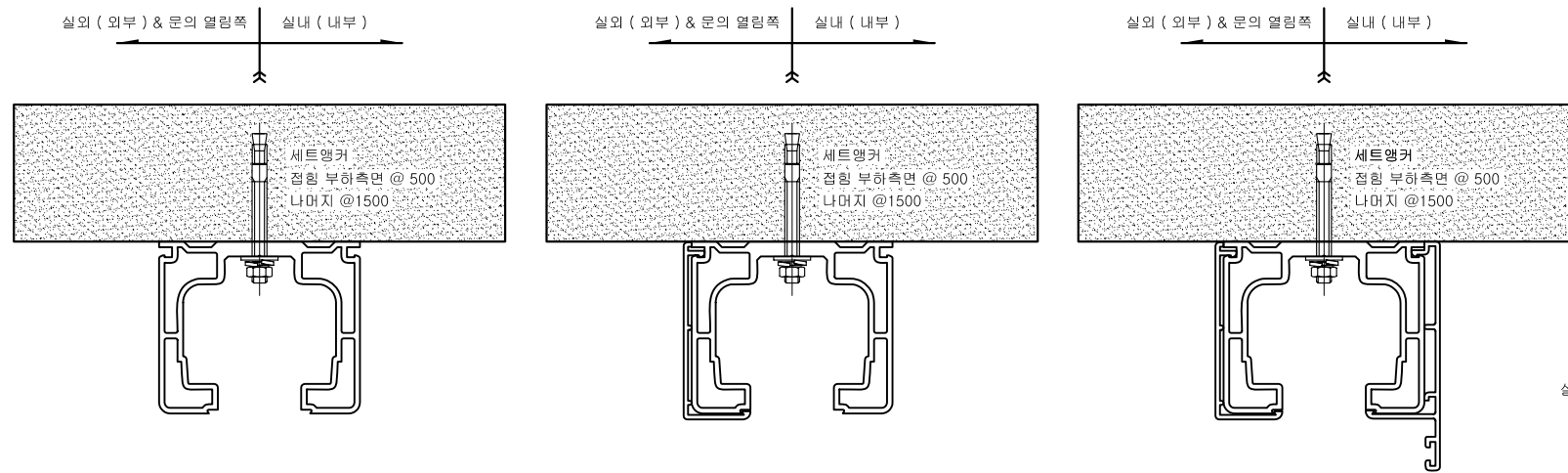
2000 ~ 2010

Name of drawing

[2000-00-00085]

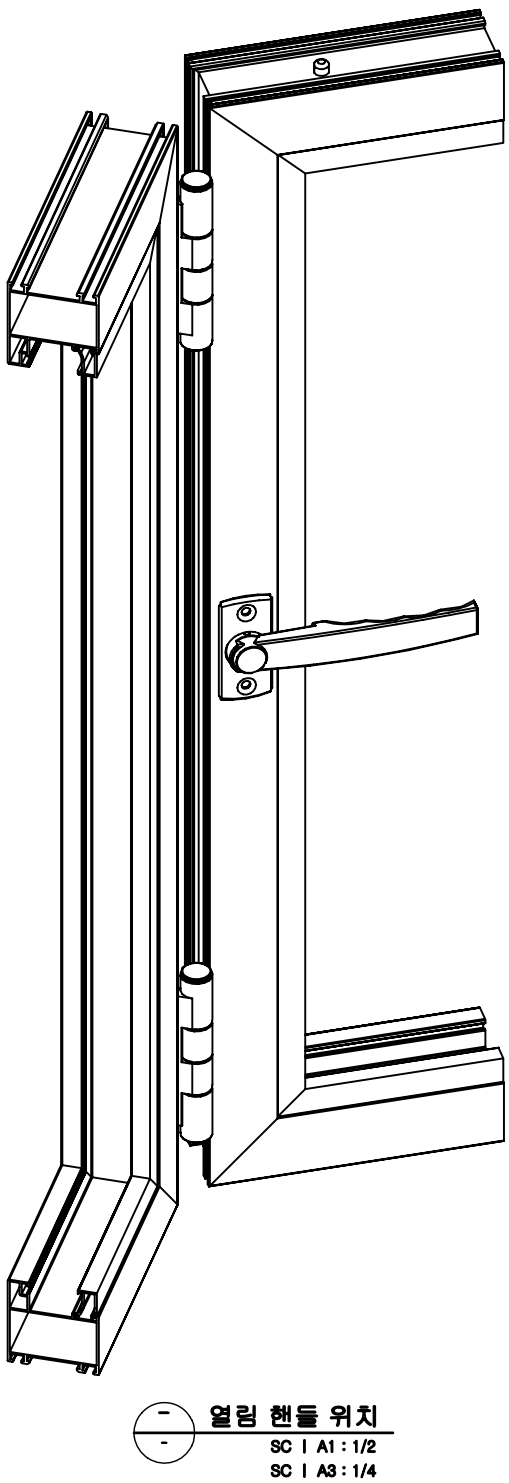
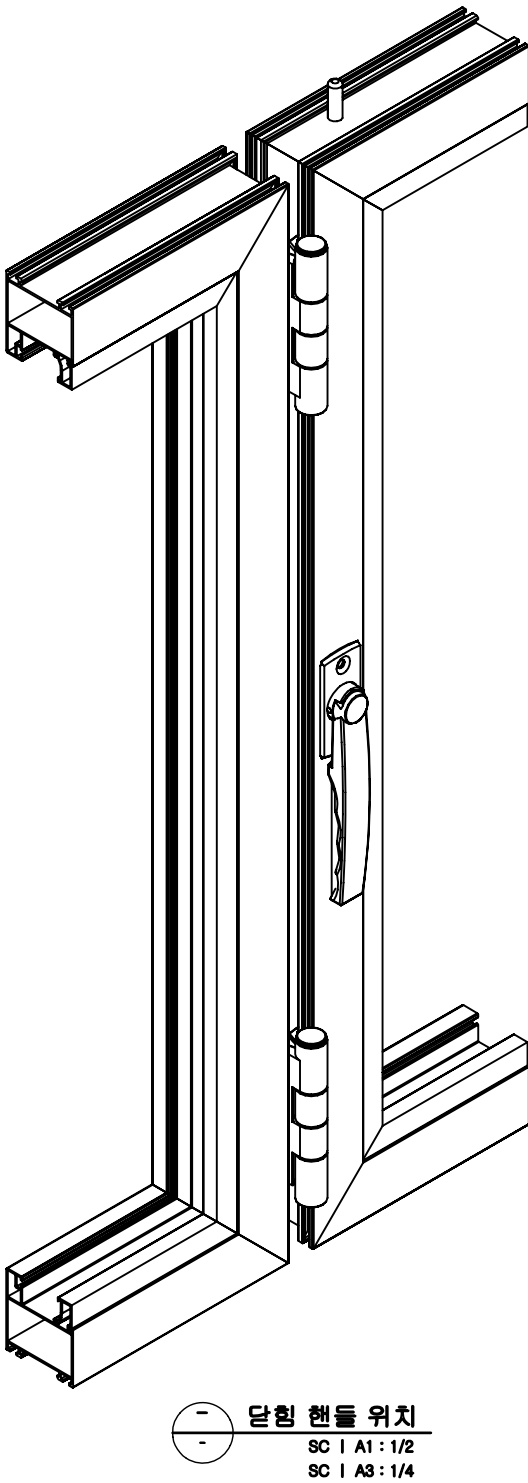
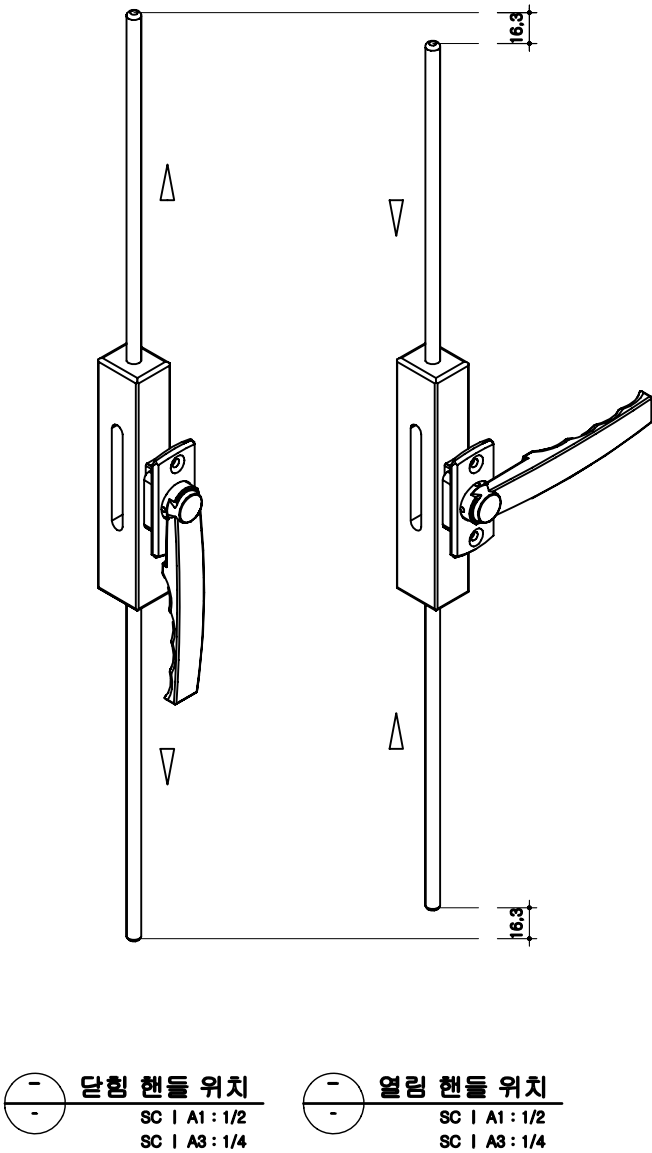
Drawing No

File name



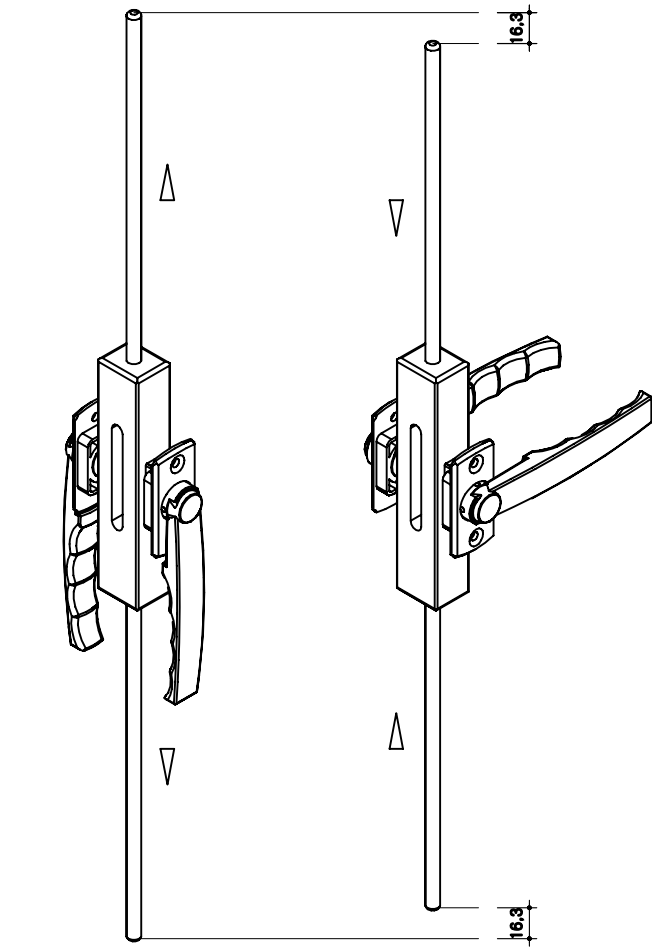
시스템 핸들의 제원

제품명 : 스페셜 전용핸들 메츠
재 질 : 아연
제조방식 : 다이캐스팅 주조방식
표면처리 : 무광 실버 도금
기 능 : 상, 하 동시 잠금장치



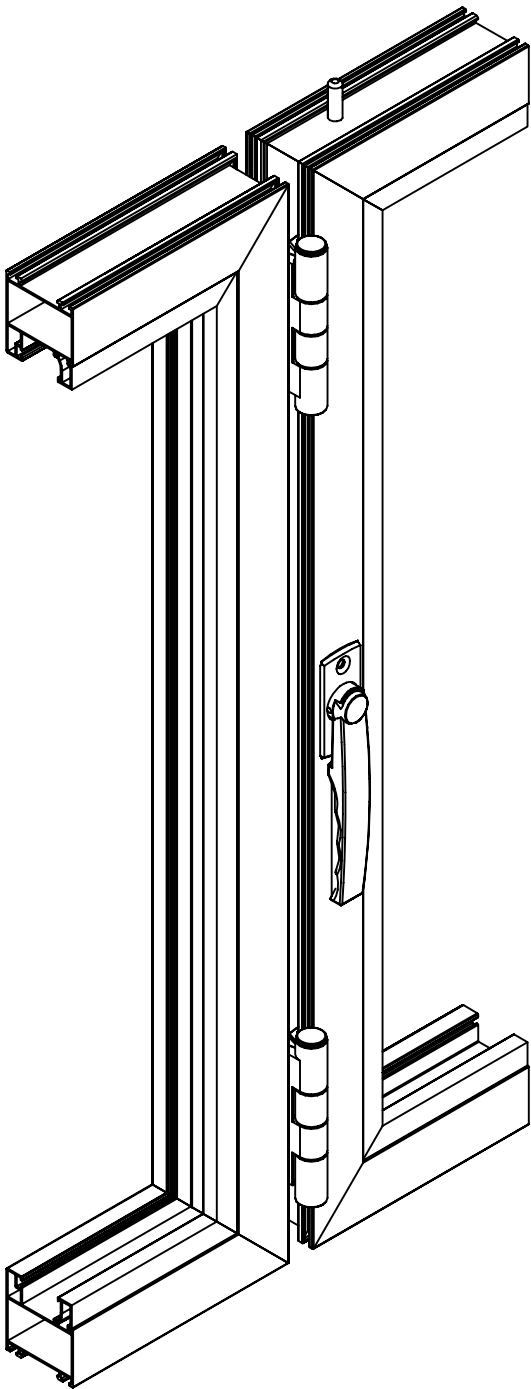
시스템 핸들의 제원

제품명 : 스페셜 전용핸들 메츠
재 질 : 아연
제조방식 : 다이캐스팅 주조방식
표면처리 : 무광 실버 도금
기 능 : 상, 하 동시 잠금장치

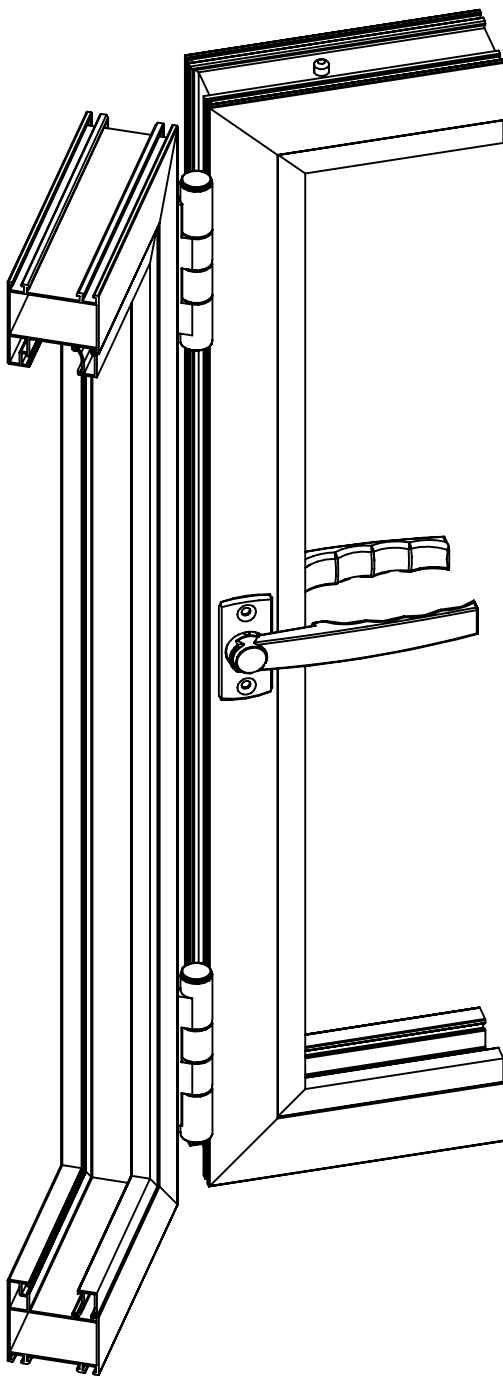


○ 닫힘 핸들 위치
SC | A1 : 1/2
SC | A3 : 1/4

○ 열림 핸들 위치
SC | A1 : 1/2
SC | A3 : 1/4



○ 닫힘 핸들 위치
SC | A1 : 1/2
SC | A3 : 1/4



○ 열림 핸들 위치
SC | A1 : 1/2
SC | A3 : 1/4

○ 시스템 핸들 양면조립 상세도
SC | A1 : 1/2
SC | A3 : 1/4

KS.TOSTEN

E-mail :
gu0427@chol.com
Homepage :
data.greenhousekorea.com

Name of Project

승인요청자료

Note

Drawing

KS.TOSTEN
기술부

Date
2000 ~ 2010

Name of drawing

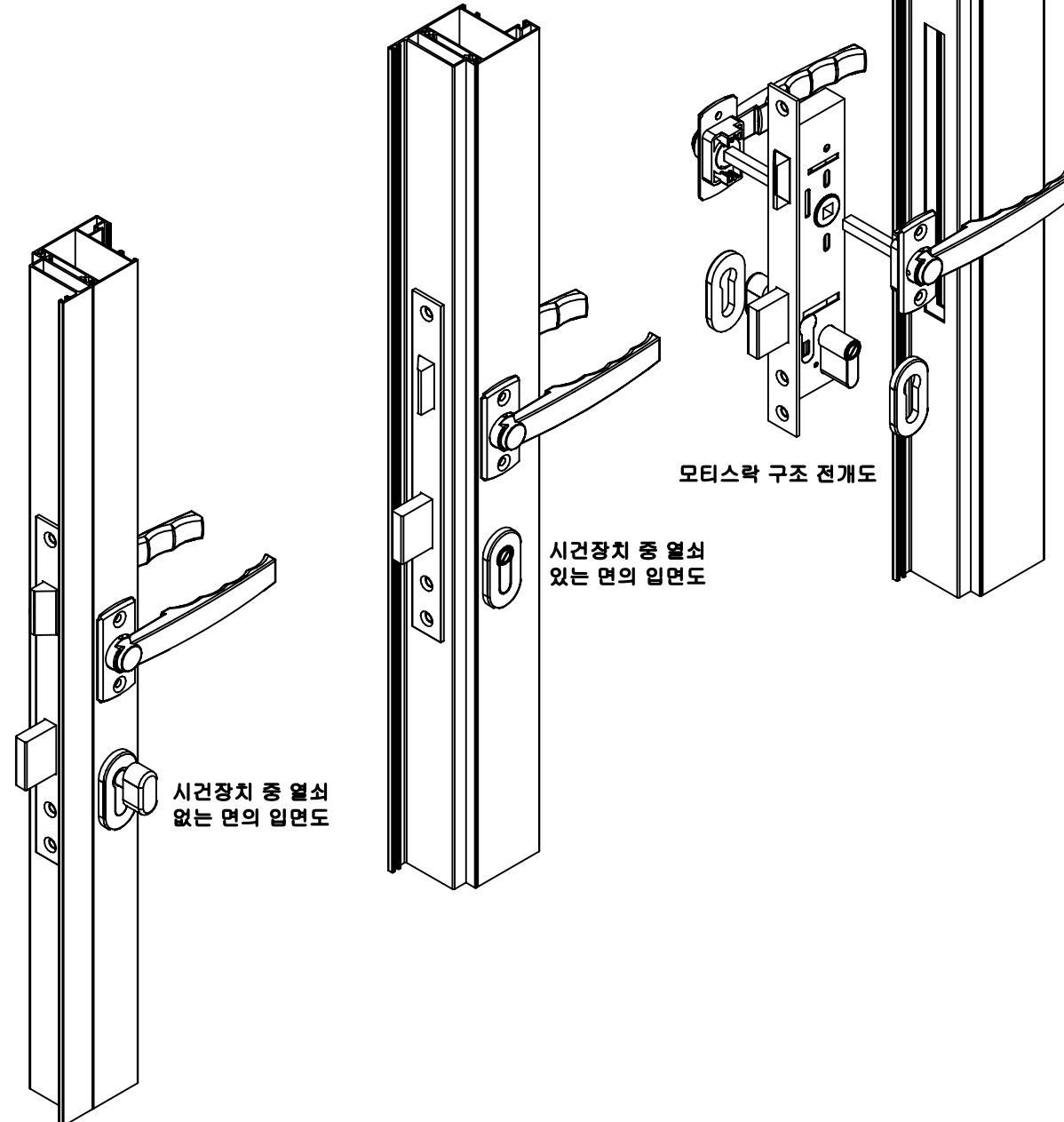
[2000-00-00085]

Drawing No

File name

모티스락의 해설

모티스락은
렛치 < 개폐장치중 달힘기능을 갖는 부품 >
시건하드웨어, 시건실린더, 핸들을 일체형으로 갖춘
고급창호의 개폐와 방범을 위한 부속으로
풀딩도어에서는 여닫이 문에 사용됩니다



모티스락 구조 전개도

시건장치 중 열쇠
있는 면의 입면도

시건장치 중 열쇠
없는 면의 입면도

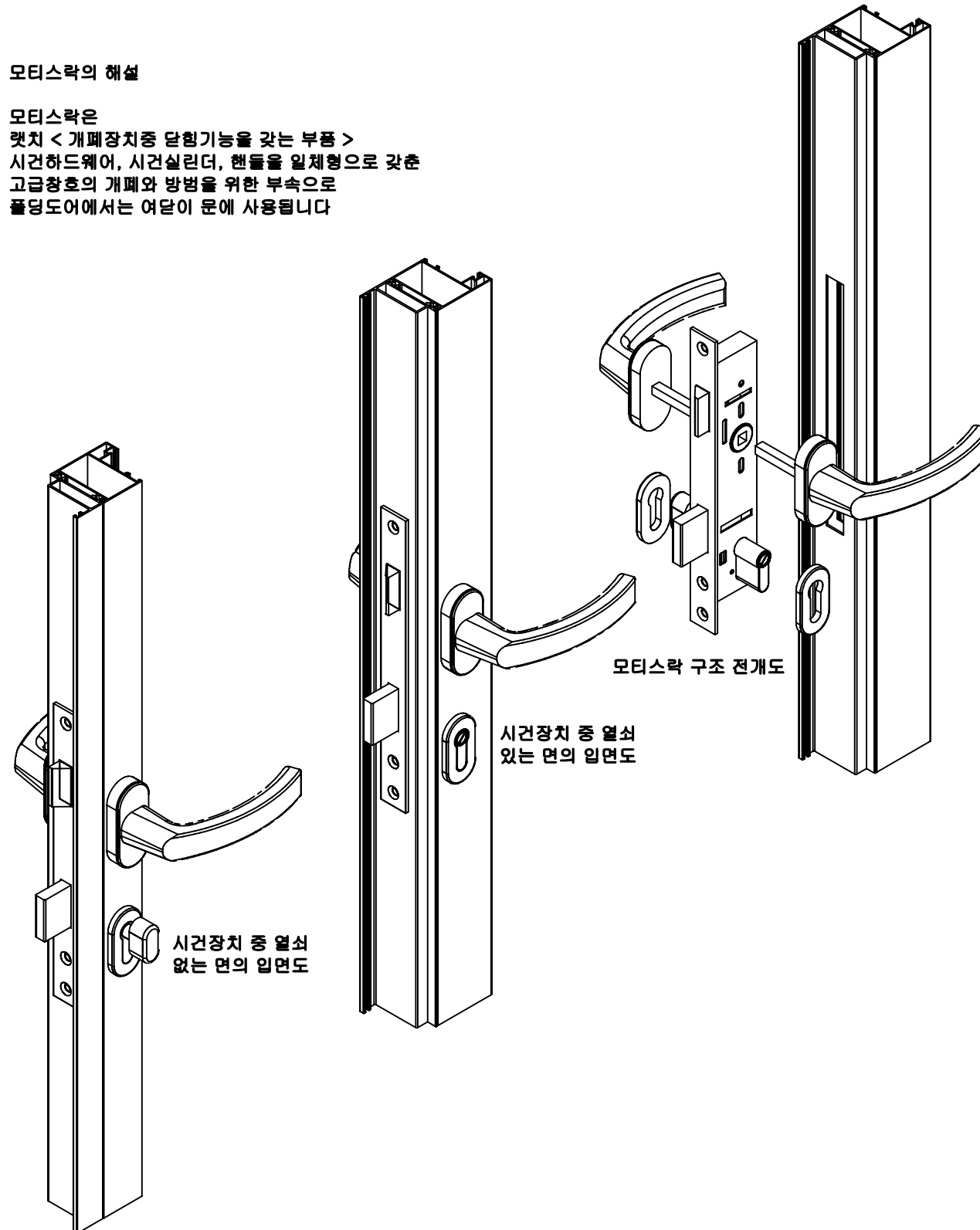


키있는 여닫이 핸들 조립 상세도

SC | A1 : 1/2
SC | A3 : 1/4

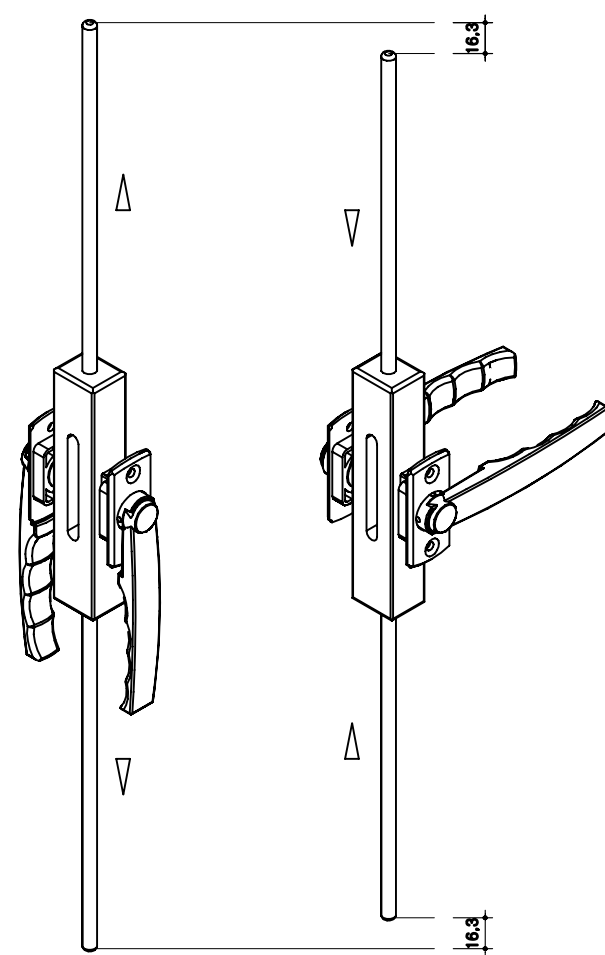
모티스락의 해설

모티스락은
렛치 < 개폐장치중 달힘기능을 갖는 부품 >
시건하드웨어, 시건실린더, 핸들을 일체형으로 갖춘
고급창호의 개폐와 방범을 위한 부속으로
풀딩도어에서는 여닫이 문에 사용됩니다

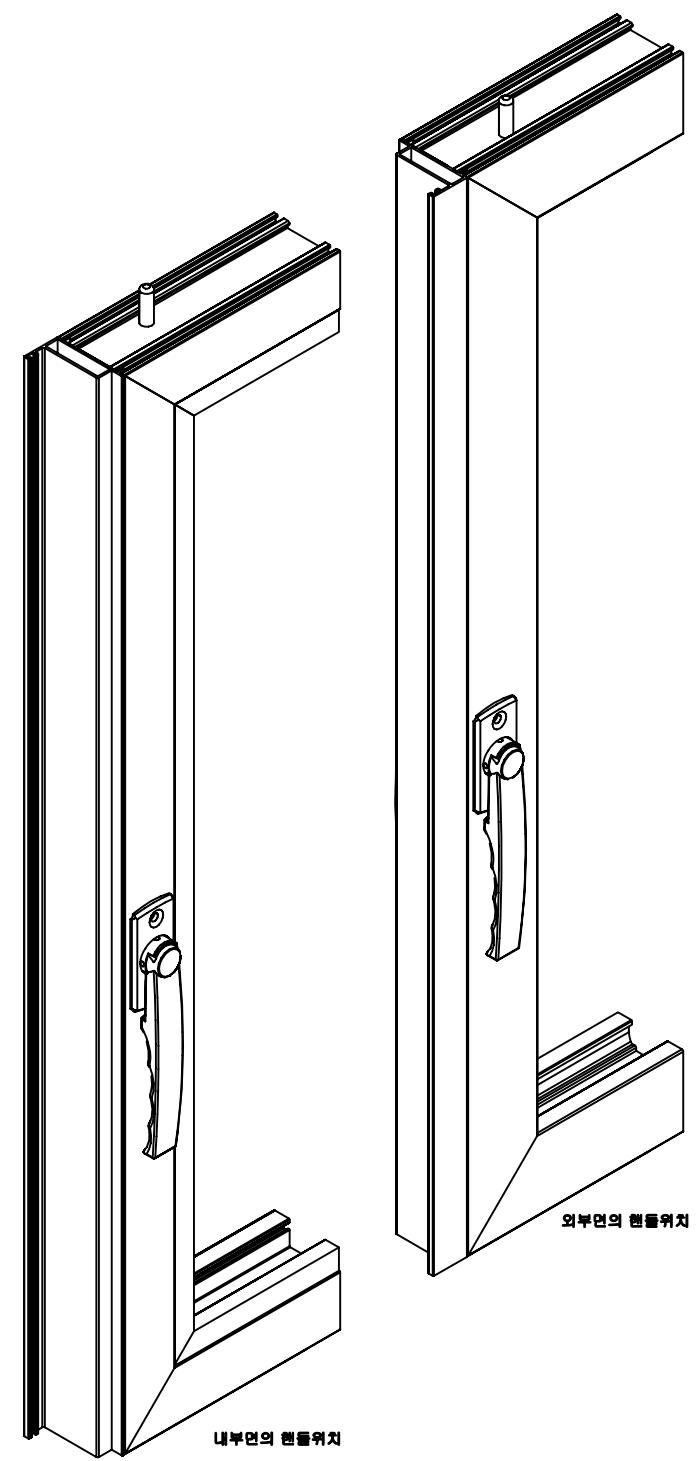


시스템 핸들의 제원

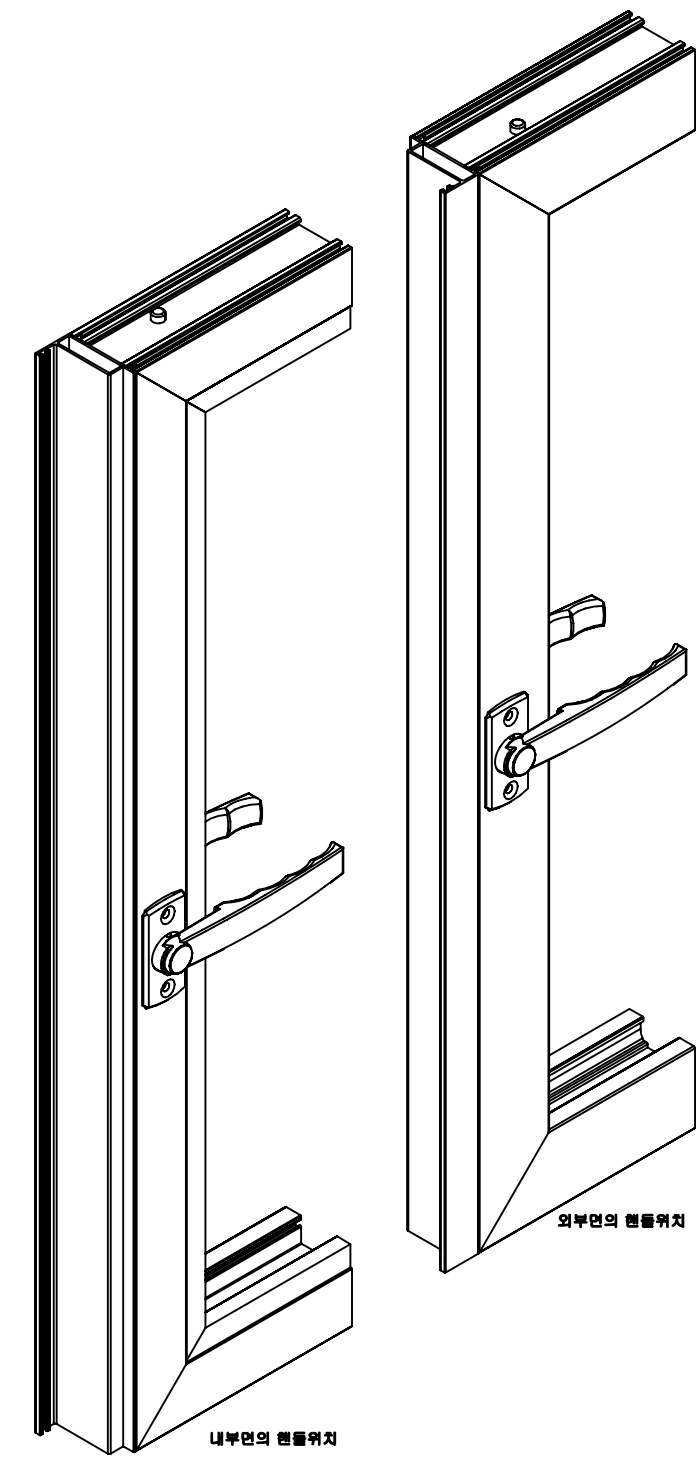
제품명 : 스페셜 전용핸들 메츠
재 질 : 아연
제조방식 : 다이캐스팅 주조방식
표면처리 : 무광 실버 도금
기 능 : 상, 하 동시 잠금장치



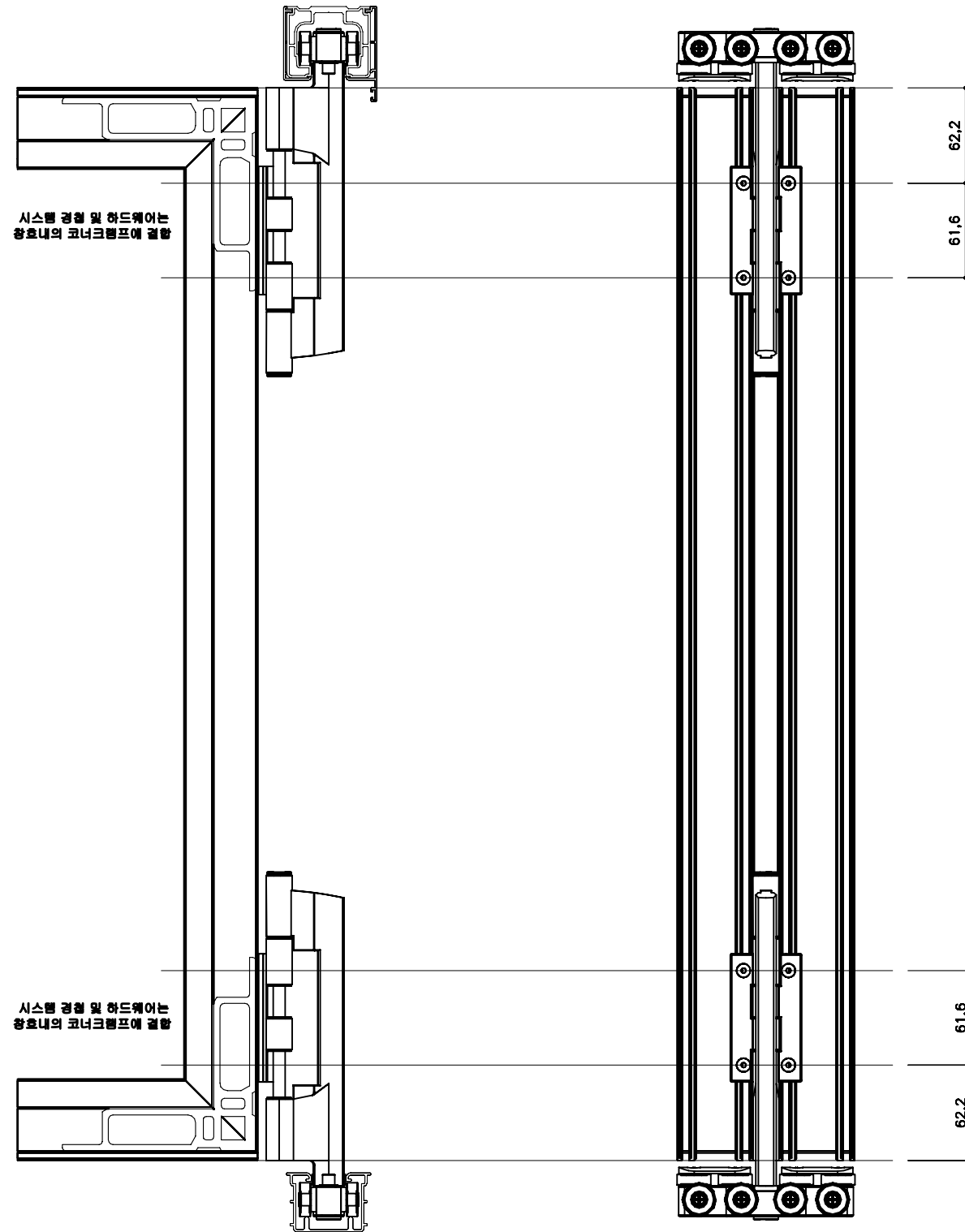
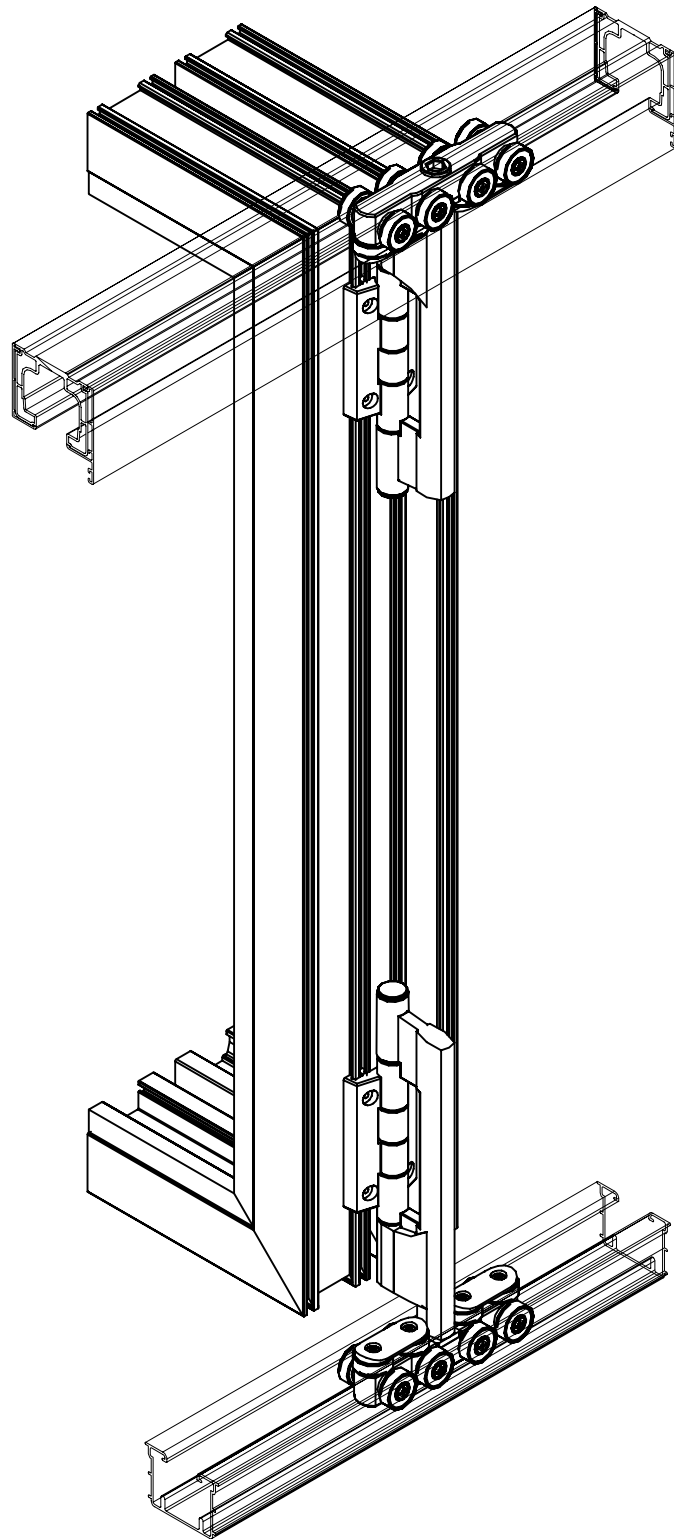
○ 닫힘 핸들 위치 SC | A1 : 1/2
○ 열림 핸들 위치 SC | A1 : 1/2
○ SC | A3 : 1/4



○ 닫힘 핸들 위치 SC | A1 : 1/2
○ SC | A3 : 1/4



○ 열림 핸들 위치 SC | A1 : 1/2
○ SC | A3 : 1/4



상,하 병행하중용 하드웨어 조립상세

SC | A1 : 1/2
SC | A3 : 1/4

KS.TOSTEN

E-mail :
gu0427@chol.com
Homepage :
data.greenhousekorea.com

Name of Project

승인요청자료

Note

Drawing

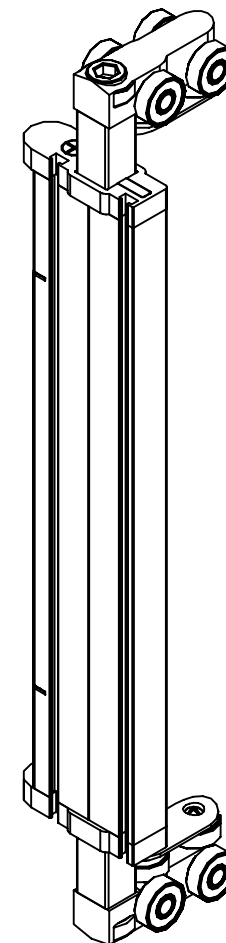
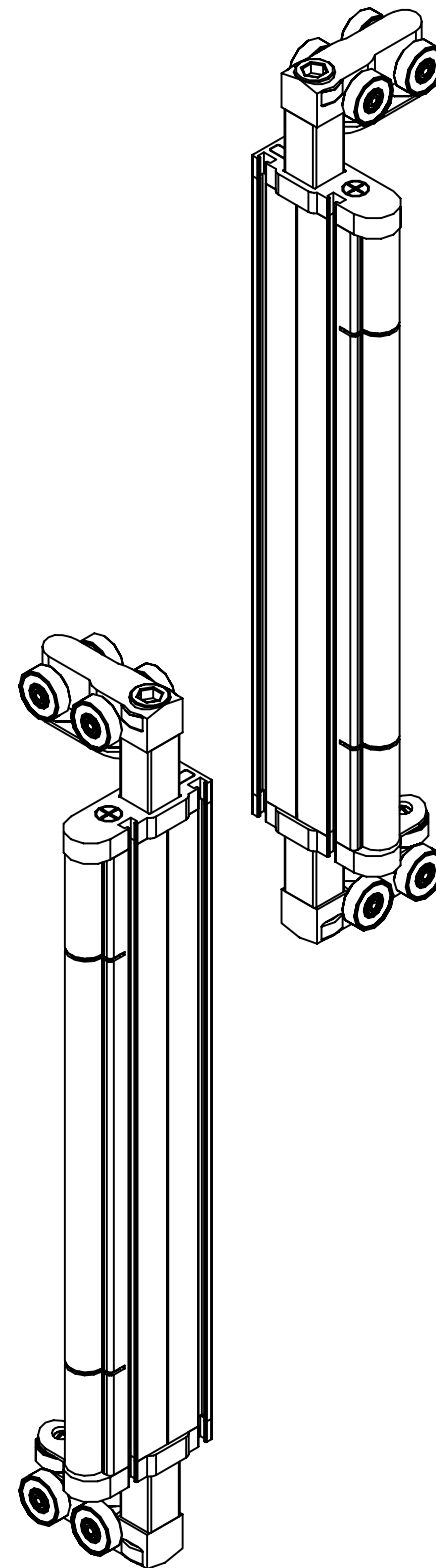
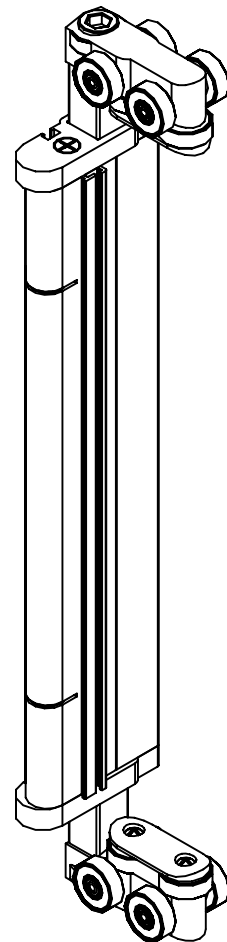
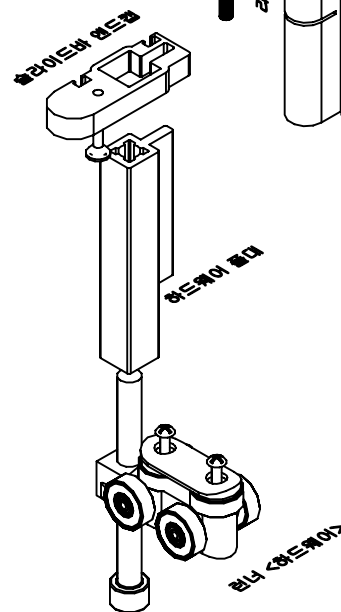
KS.TOSTEN
기술부

Date
2000 ~ 2010

Name of drawing
[2000-00-00085]

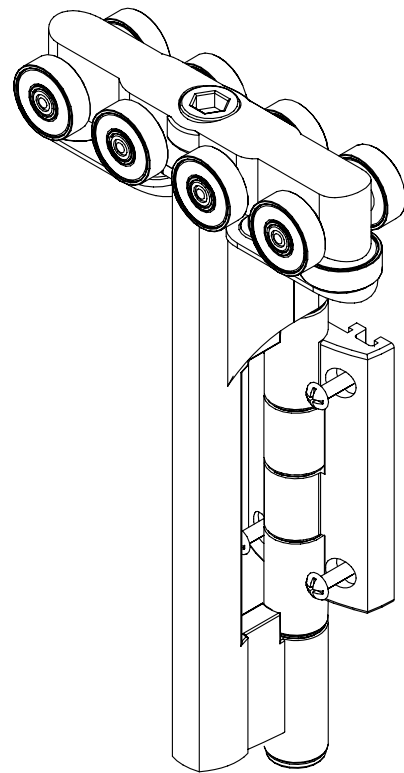
Drawing No

File name

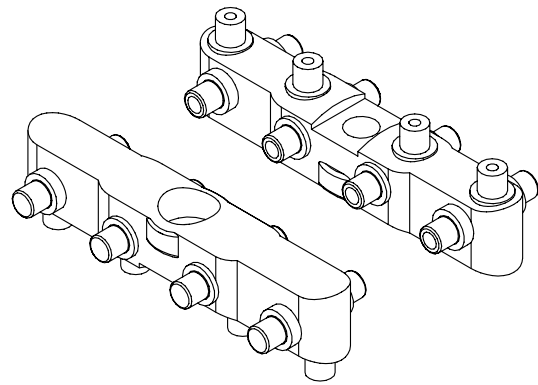


SC | A1 : 1/2
SC | A3 : 1/4

File name

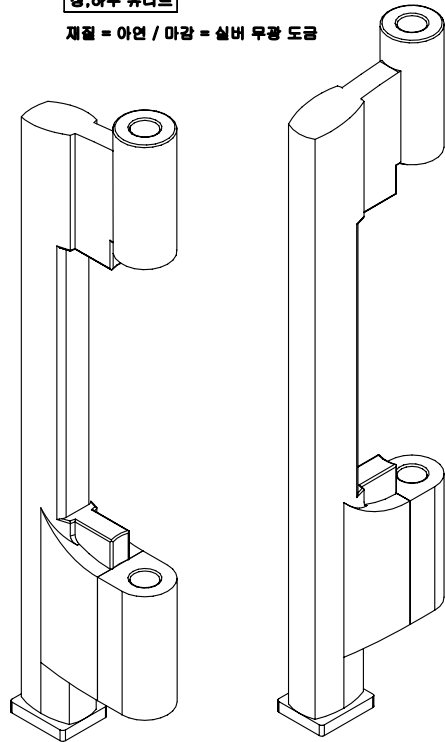


상부 하드웨어



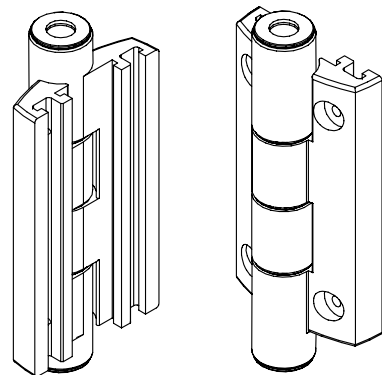
상,하부 유닛

재질 = 아연 / 마강 = 실버 무광 도금



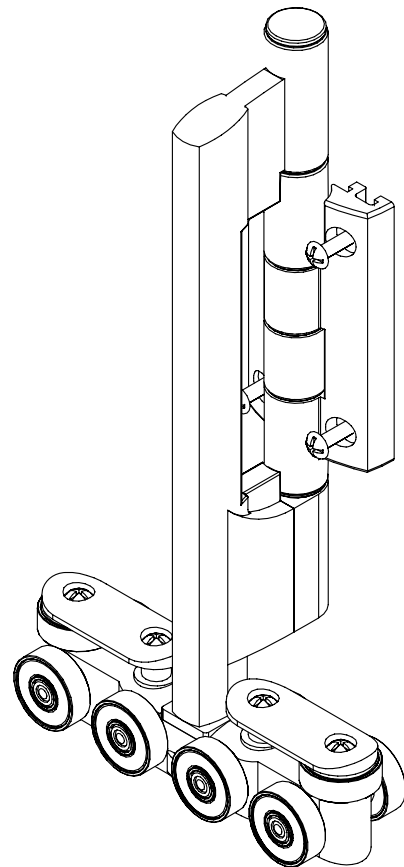
하드웨어 프레임

재질 = 아연 / 마강 = 광택색상과 동일한 도장



시스템 프레임

재질 = 아연 / 마강 = 광택색상과 동일한 도장

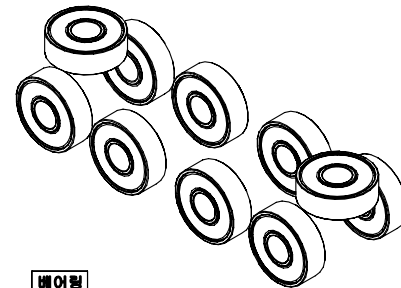


상부 하드웨어



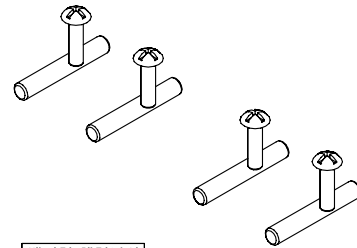
롤러 커버

재질 = 아연 / 마강 = 실버 무광 도금



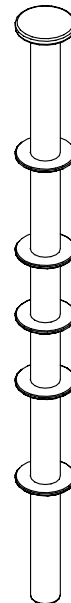
롤러

재질 = 스테인레스 / 외경 22 : 내경 8 (mm)



롤러 체결 나사

재질 = 스테인레스 / 수평 체결 8개소 무드볼트 #5 x 35mm 로열을 삽입용
수직 체결 4개소 #4 x 15mm



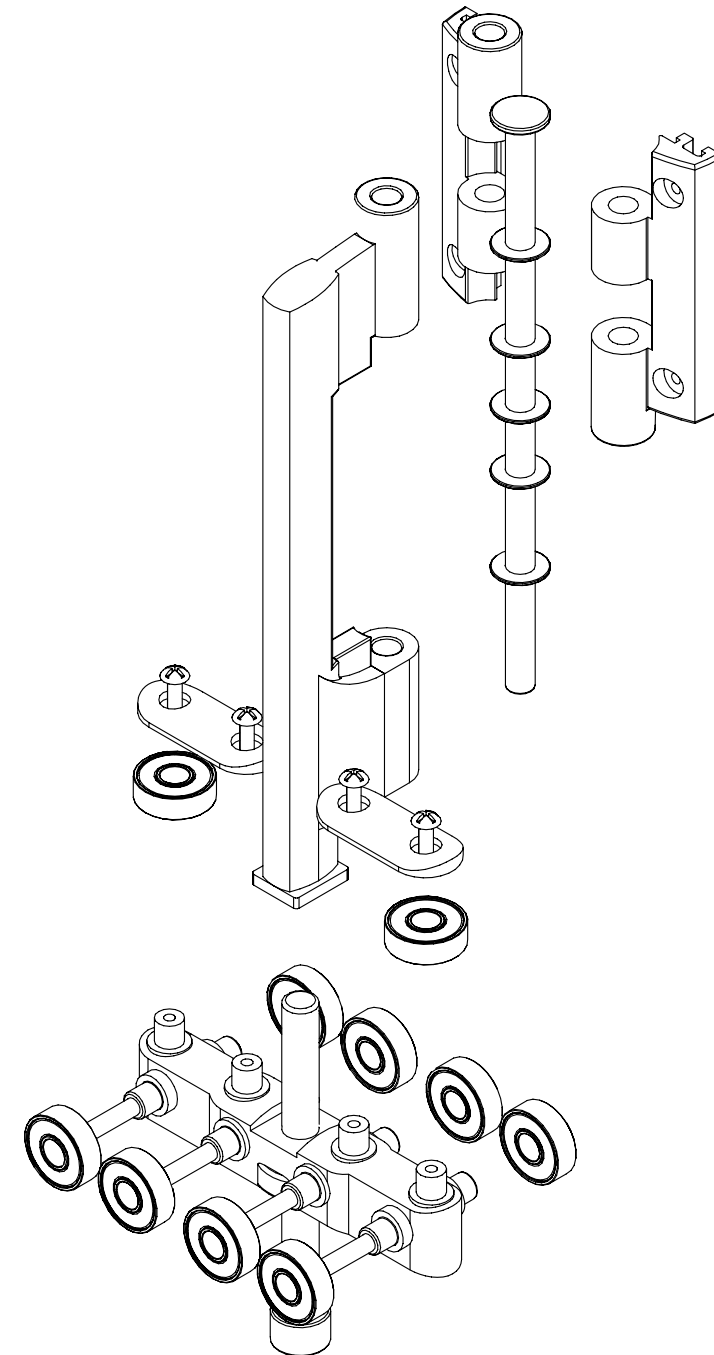
슬러스트 와셔 및 결현 프레임

재질 = 스테인레스 / 슬러스트 와셔 내경 8mm x 외경 16mm 두께 1mm
결현 프레임 직경 7.9mm x 길이 184mm



유닛 + 프레임 체결 볼트

재질 = 스테인레스 / D 10 x 100mm



하드웨어 표준 자재표

SC | A1 : 1/1
SC | A3 : 1/2

KS.TOSTEM

E-mail :
entd@greenhousekorea.com
Homepage :
http://data.greenhousekorea.com

Name of Project

승인 요청 자료

Note

Drawing

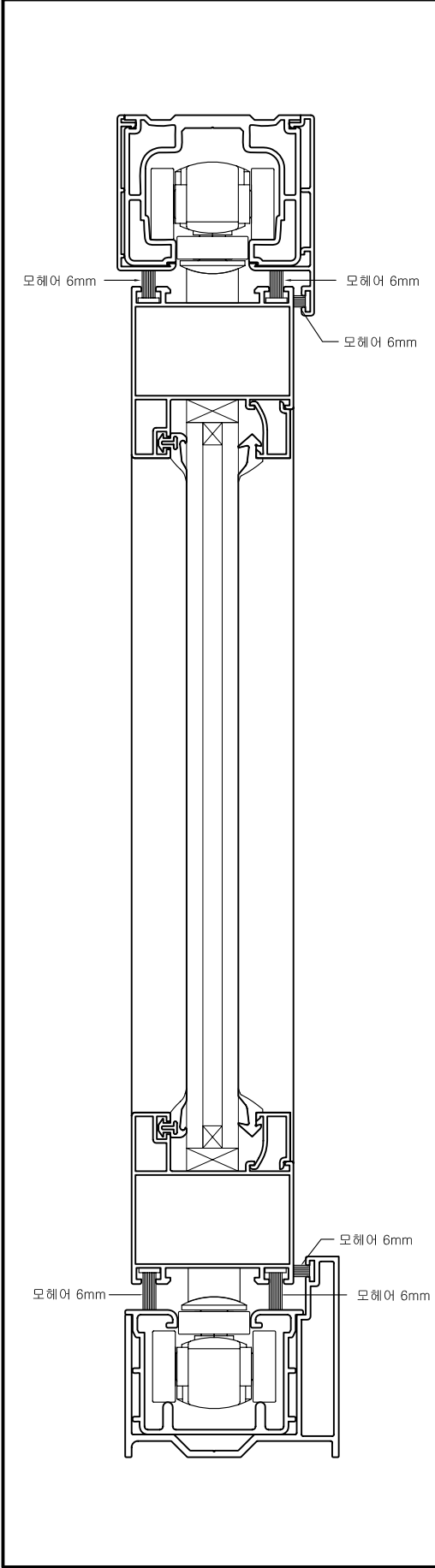
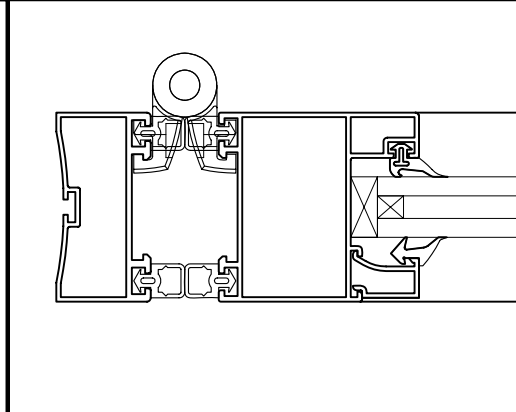
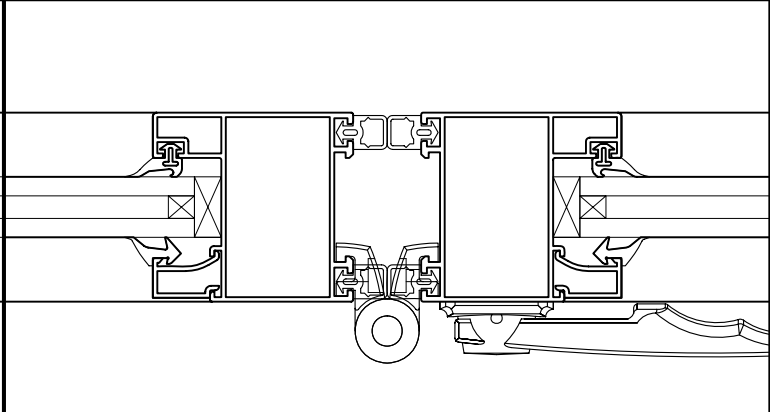
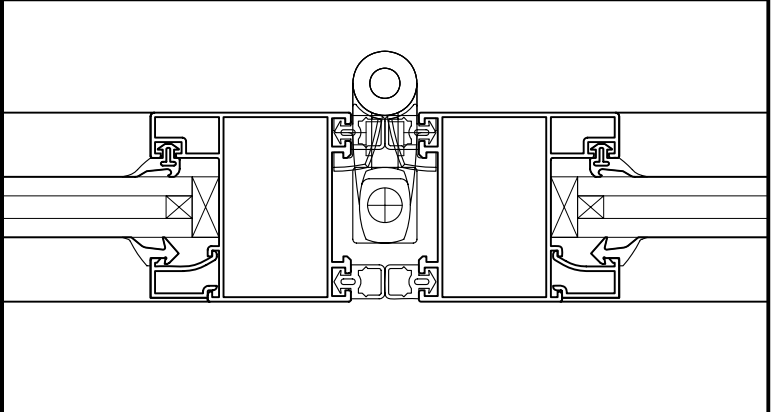
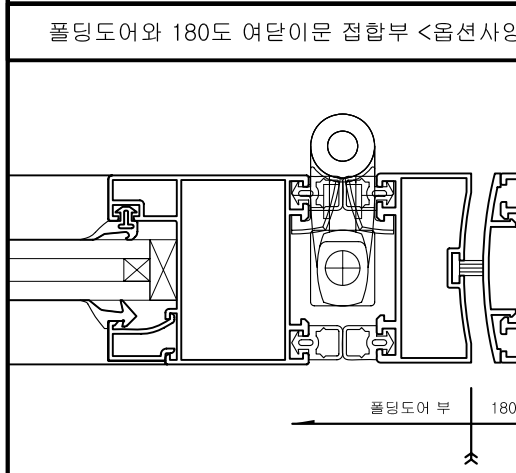
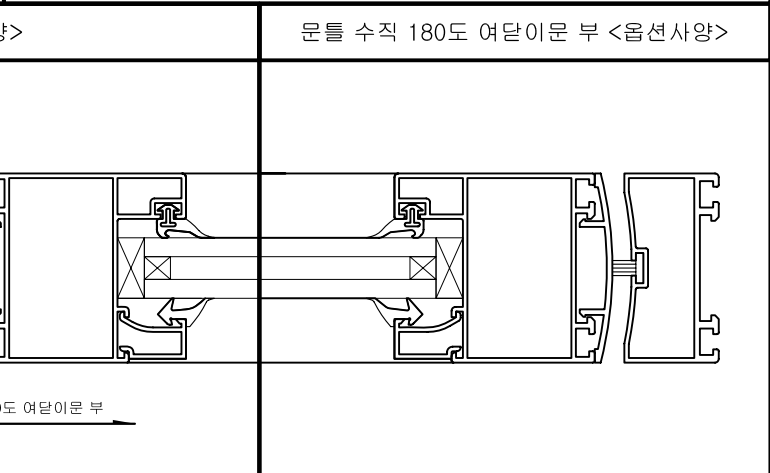
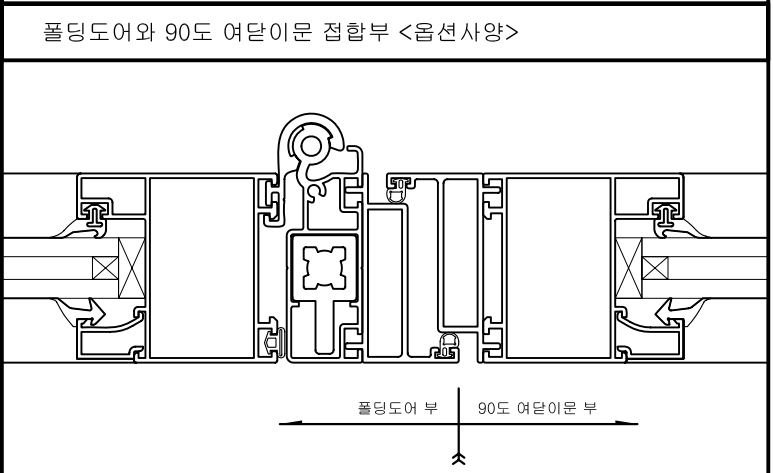
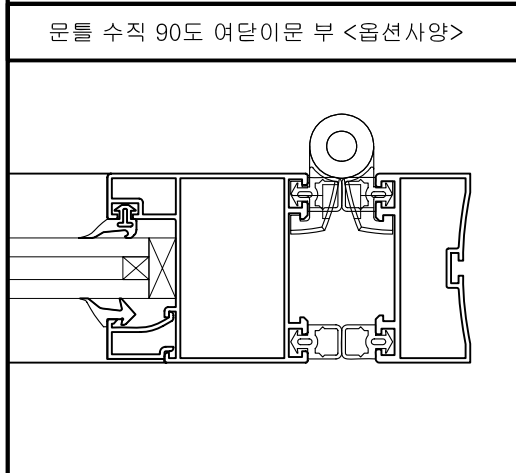
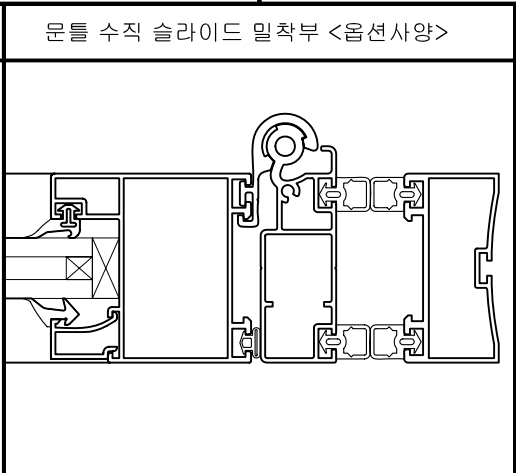
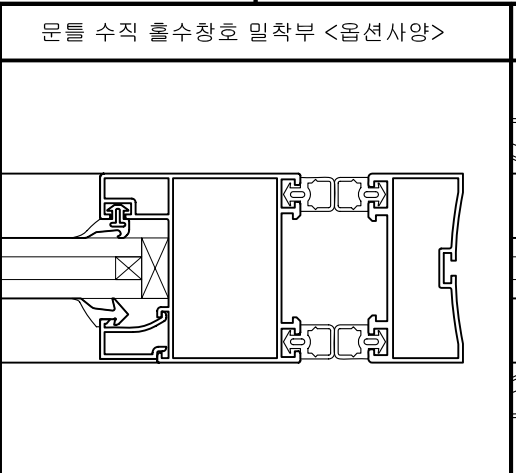
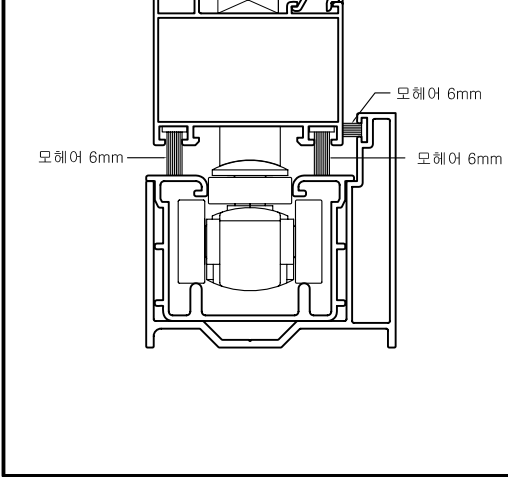
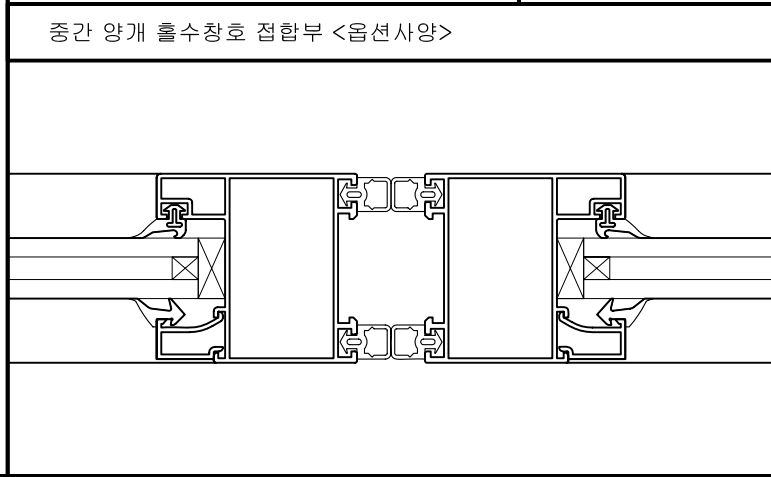
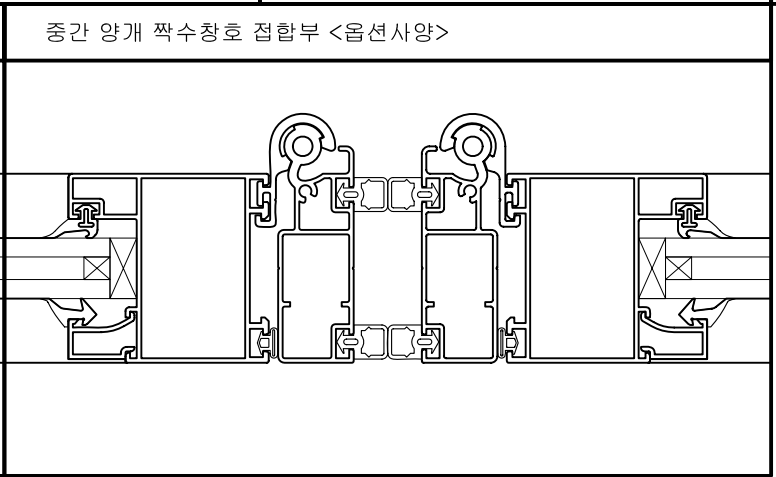
KS.TOSTEM
기술부

Date
2000 ~ 2010

Name of drawing
[2000-00-00085]

Drawing No

File name

문틀 수직마감부 상세	문틀 수직 부 <기본사양>	손잡이 접선부 <기본사양>	하드웨어 접선부 <기본사양>
			
	폴딩도어와 180도 여닫이문 접합부 <옵션사양>	문틀 수직 180도 여닫이문 부 <옵션사양>	폴딩도어와 90도 여닫이문 접합부 <옵션사양>
			
	문틀 수직 90도 여닫이문 부 <옵션사양>	문틀 수직 슬라이드 밀착부 <옵션사양>	문틀 수직 흡수창호 밀착부 <옵션사양>
			
	중간 양개 흡수창호 접합부 <옵션사양>	중간 양개 짝수창호 접합부 <옵션사양>	기본사양과 옵션사양의 적용 구분은 창호 전개도를 기준으로 하며 적용의 우선순위는 전개도를 우선으로 한다
			



밀폐자재 구성도

SC | A1 : 1/1
SC | A3 : 1/2

KS.TOSTEN

E-mail :
snltd@greenhousekorea.com
Homepage :
http://data.greenhousekorea.com

Name of Project

승인 요청 자료

Note

Drawing

KS.TOSTEN
기술부

Date
2000 ~ 2010

Name of drawing
[2000-00-00085]

Drawing No

File name